



Proyecto Aerotex
Cambio de paradigma en protección
para bomberos

HISTORIA

Rasa Protect nació hace 26 años abocada a la construcción de indumentaria de protección para bomberos.

Contamos con planta propia de producción dotada de maquinaria de última tecnología alemana e israelí. Además, no se terceriza ninguna parte del proceso productivo de prendas en talleres externos, de modo de garantizar la calidad de nuestros productos.



CERTIFICACIONES

Luego de 26 años de trayectoria, Rasa Indumentaria Protectora se convirtió en:

- ✓ Una empresa con certificación **ISO 9001** – Gestión de la calidad continua con enfoque en diseño, producción y comercialización de indumentaria y accesorios para bomberos.
- ✓ Primera empresa en Sudamérica y número 19 en el mundo en poseer certificación de equipamiento estructural bajo **NFPA 1971** (indumentaria de protección ante incendios estructurales y equipamiento de aproximación).
- ✓ Primera y única empresa en Sudamérica en poseer certificación de equipamiento forestal bajo **NFPA 1977** (indumentaria de protección ante incendios forestales).
- ✓ Primera empresa en Latinoamérica y séptima en todo el mundo en poseer certificación integral de sus overoles, camisas y pantalones bajo **NFPA 2112** (indumentaria de protección ante fuego repentino).

PORQUE AEROTEX EN BOMBEROS?

Con distintas tecnologías, el traje de bomberos ha sido en los últimos dos siglos compuesto por tres capas:

- Tejido exterior
- Barrera de humedad
- Barrera térmica

Lo que plantea este proyecto a través de la utilización de nanotecnología, con aerogeles flexibles es un cambio de paradigma con una enorme disrupción tecnológica:

Los trajes de bomberos podrán cumplir con las normas internacionales con dos o inclusive una sola capa.

COMPOSITE ALTA PERFORMANCE

Capa externa	AIRE		Barrera de humedad	AIRE			Barrera térmica	Espesor/peso total m2	
Twin Square	AIRE	Stedair 3000	AIRE	Spunlace Nomex/Kevlar 78 g/m2	AIRE	Spunlace Nomex/Kevlar 50 g/m2	AIRE	Lining Nomex/Kevlar de 122g/m2	Espesor 3,37 mm Peso m2 675 g/m2
245g/m2		180 g/m2		250 g/m2					

COMPOSITE AEROTEX

Capa externa	LAMINADO	Barrera de humedad	AEROTEX 35g/m2	Barrera térmica	Espesor/peso total m2
Twin Square		MEMBRANA		Lining Nomex/Kevlar	Espesor 2,37 mm Peso m2 437 g/m2
245g/m2		35 g/m2		122 g/m2	

VENTAJAS DE AEROTEX

Las ventajas que nos da Aerotex:

- Del 27% a 69% más liviano que los composites tope de gama internacionales
- 12%/40% de ahorro en los costos totales de materia prima, trasladado al precio para mayor penetración en exportaciones
- Eliminación de capas, otorgando mayor flexibilidad al usuario
- Por las anteriores razones, podemos sumar más usos y certificaciones (por ej rescate vehicular o emergencias médicas)
- Tecnología disruptiva y protegida (presentación de provisional de patente)

PRENSA Y DIFUSION

Portal del Conicet

<http://www.conicet.gov.ar/el-conicet-y-la-empresa-rasa-protect-desarrollan-telas-inteligentes-para-trajes-de-bomberos/>

Portal de Casa Rosada

<http://www.casarosada.gob.ar/informacion/actividad-oficial/9-noticias/38472-el-conicet-desarrolla-telas-inteligentes-para-trajes-de-bomberos>

Mirá qué tarde – Radio El Mundo

<https://radiocut.fm/radiostation/elmundo/listen/2017/01/26/15/00/00/>

Buenos Aires Económico

<http://www.diariobae.com/article/details/135584/crean-una-tela-inteligente-para-trajes-de-bomberos>

Diagnóstico y Debate TV – Canal Metro

<https://www.youtube.com/watch?v=7Y6gaAvXP7Q>

La Nación + / LaNación.com

http://www.lanacion.com.ar/2027660-buscan-mejorar-los-trajes-de-los-bomberos-gracias-a-la-nanotecnologia-nacional?utm_source=dlvr.it&utm_medium=twitter

DE DONDE SALE EL CAMBIO DE PARADIGMA?

De la mano de un Pre-semilla otorgado por la FAN, Rasa juntamente con los Dres. Eugenio Otal y Manuel Kim, investigadores de Conicet, se lograron funcionalizar telas de aramida.

De la mano de un Semilla, estamos en etapa de industrialización del proceso

AMBIENTE DE CONSTANTE CAMBIO - PROCESO

PROBLEMA



IDEA/S DE SOLUCION



**ANALISIS DE VIABILIDAD INDUSTRIAL –
MODELO DE NEGOCIOS**



**EJECUCION Y VALIDACIÓN DEL
CONSUMIDOR**

AMBIENTE DE CONSTANTE CAMBIO - PROCESO



RASA - 2020



- SEGURIDAD HUMANA - ALIMENTICIA, FISICA, MOVILIDAD , CONTAMINACION , ETC.
- AMPLIACION DE USOS / INNOVACION Y O DIVERSIFICACION DE AGRONEGOCIOS Y PRODUCTOS DEL SUELO
- PRODUCTIVIDAD EN LAS CADENAS LOGISTICA, DE SERVICIOS O SOLUCIONES A EMPRESAS MASIVAS.
- SOLUCIONES TECNOLOGICAS APLICADAS AL USO DE ENERGIAS O CONSUMOS ECOLOGICOS Y MECANISMOS DE PROTECCION DEL MEDIO AMBIENTE.

DE DONDE SALE EL CAMBIO DE PARADIGMA?

La nanotecnología genera un nuevo campo de soluciones a los viejos y nuevos problemas que la humanidad presenta.

La aplicación de estas soluciones depende de la sinergia que genere la comunidad científica, los organismos de promoción y los emprendedores

MUCHAS GRACIAS!



WWW.RASAPROTECT.COM AGUSTIN@RASAPROTECT.COM