

CHIMAK 3D



CHIMAK 3D

IMPRESORAS 3D

FABRICA
TUS IDEAS



Temperatura
controlada

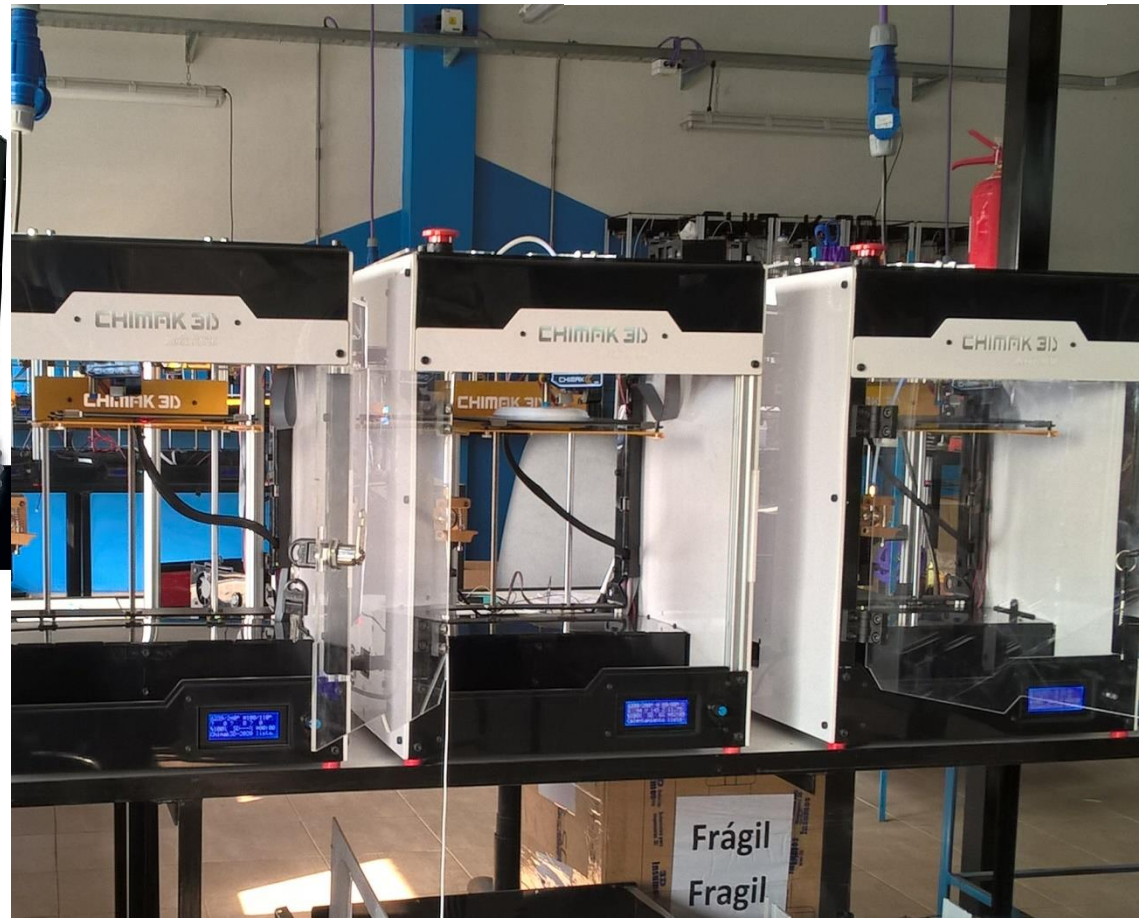
Máxima velocidad
de impresión

Estructura robusta

Extracción de gases

LEON 200

INCLUYE:



CHIMITAS

Línea de calzado infantil

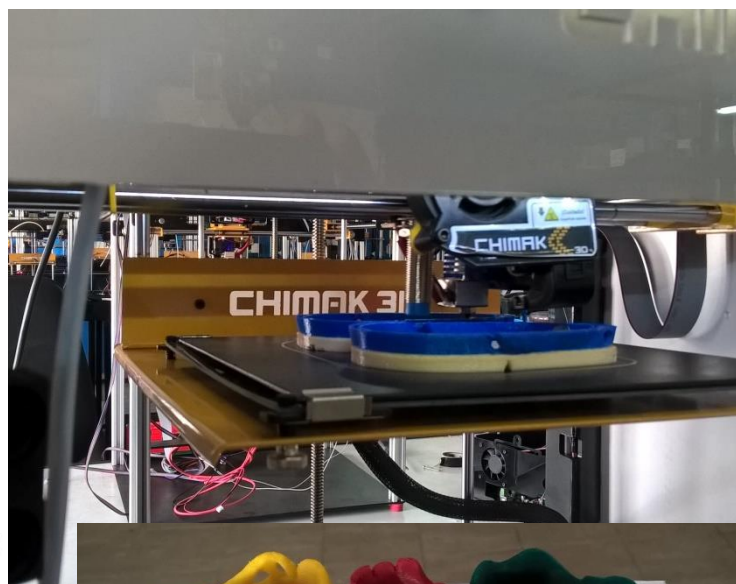
-no caminantes-

DIFERENCIACIÓN Y POTENCIALIDADES DEL SISTEMA DE FABRICACIÓN

- EXPERIENCIA
- LÚDICOS
- PERSONALIZABLES
- ORIGINALES
- ERGONOMICOS
- PRÁCTICOS
- LIVIANOS,
- FLEXIBLES, ETC



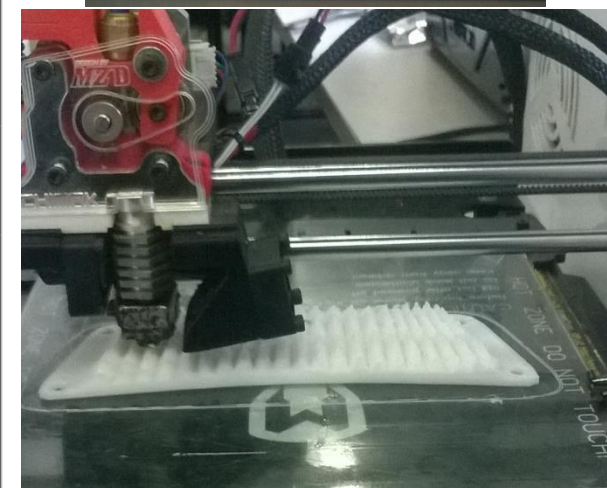


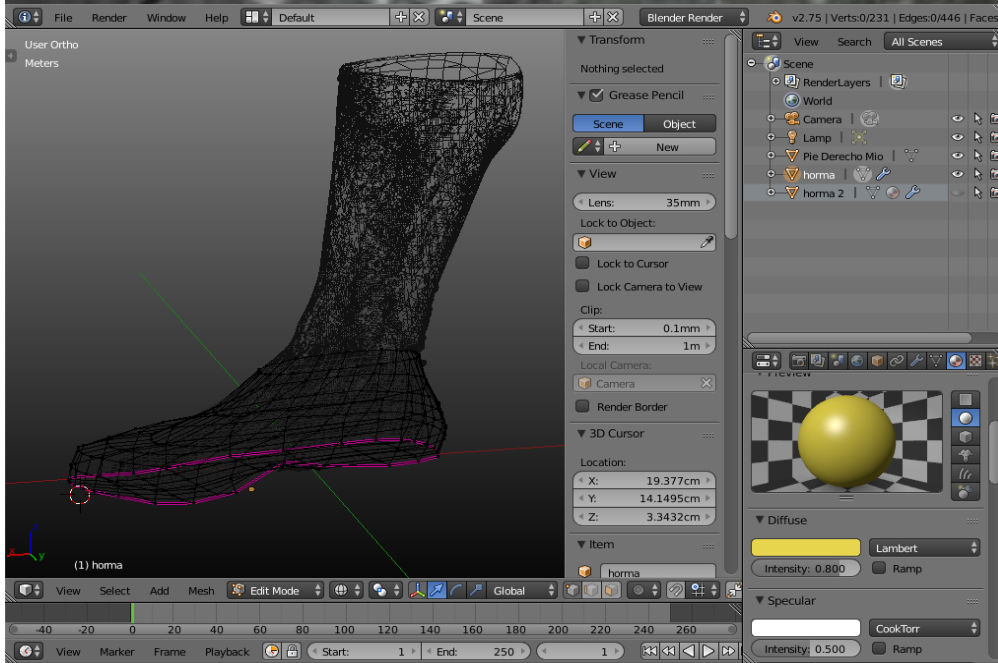
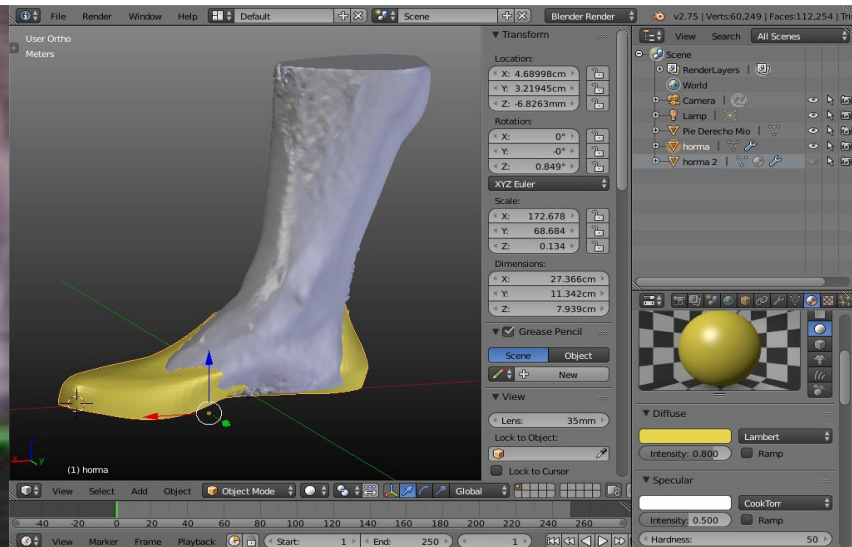


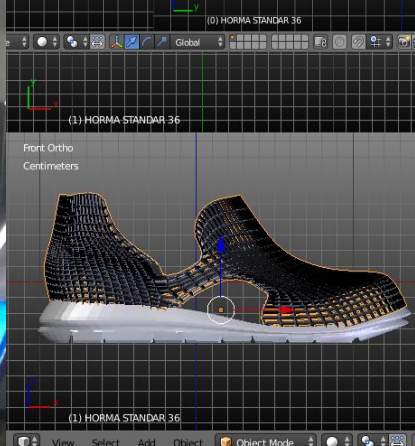
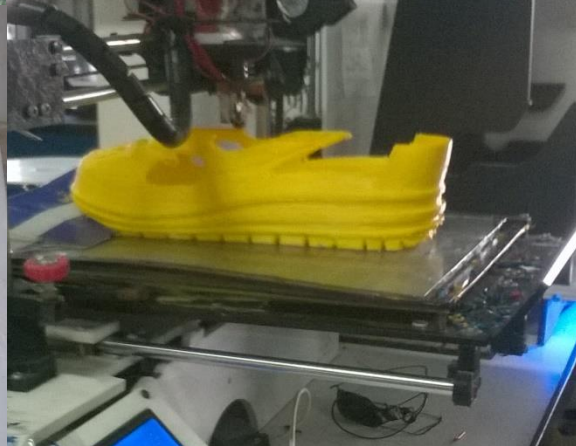
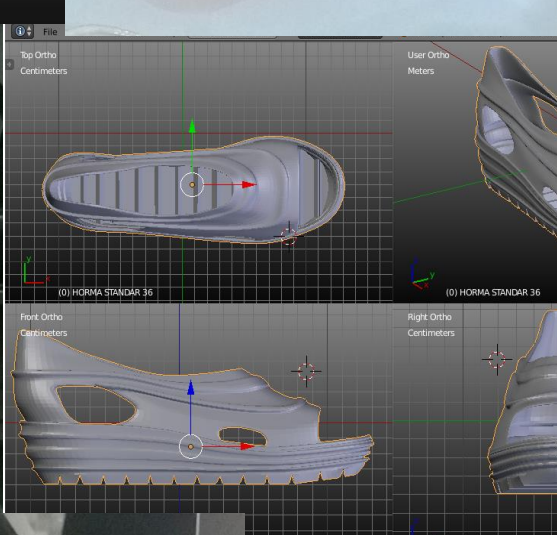
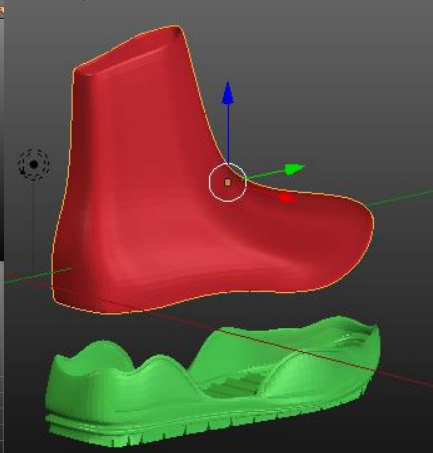
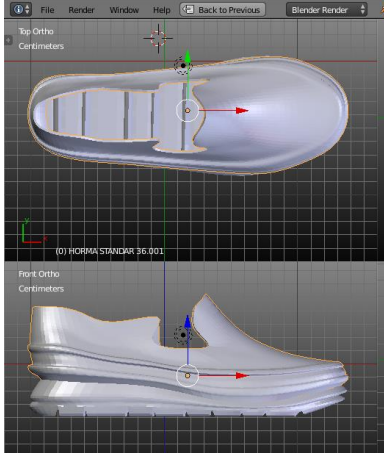
CHIMITAS

BASES CAMINANTES con filamento flexible-elastico

FECHA	PROYECTO	NOMBRE - ARCHIVO	CONFIGURACION	OBSERVACIONES
12/04/17	SANDALIAS con filamento flexible-elastico	OPC 4B	SLICER: 200x300x1,2 (guardada) IMPRESORA: Aceleración: 1300 Flujo: 120 Velocidad: 95 A retract: 1500	BASE CON AGUJERITOS PARA ENCASTRE TORNILLOS IMPRESOS + RETOQUES EN LOGOS APOYO. CONFIGURACION OK
17/04/17	SANDALIAS	OPC 4C	SLICER:200X300X1,2 (guardada) IMPRESORA: Aceleración:3000 Flujo: 110 Velocidad: 95 A.retract: 1500	BASE CON CORRECCIONES + TORNILLOS + TIRAS DE AJUSTE (MEDIDAS)
		TT + TORNILOS	SLICER: CHIMITASOCT16SOFT (guardada)	OK. LOGO CASI IMPERCEPTIBLE
19/04/17	SANDALIAS	OPC 4C -2	SLICER : 200x300x1,2 (modificado) -SOLID INFILL EVERY 4 LAYERS -INFILL 0,5 -CONCETRIC (FILL PATTERN) -RECTILINEAR (TOP/BOTTON) IMPRESORA: Aceleración:3000 Flujo:115 Velocidad:100 A.retract:1500	BASE diseño 4c Calidad/Prolijidad: mucho mejor Peso/Rigidez: queda mas compacto; le da mayor estructura pero no tanta flexibilidad.. desaparecio el "crunch"!! TIEMPO 3,25HS
		TT 2	SLICER: CHIMITASOCT16SOFT	Tira tipo lineas ancha para capellada. Configuracion OK
		OPC vertical	IDEM OPC 4-2- IMPRESO SOBRE EL CANTO (escatola)	SOPORTES "MODELADOS" QUEDARON MUY SEPARADOS Y TOSCOS.. NO LLEGÓ AL FINAL LA IMPRESION
21/04/17	SANDALIAS		IDEM OPC 4-2- IMPRESO SOBRE EL CANTO (escatola) CON MODIFICACION EN SOPORTES PERO NO EN CONFIGURACION	MUCHO MEJOR TERMINACION EN LA PLANTA (APOYO DEL PIE) bastante rigido y poco flexible..RARO TIEMPO 5,15HS
		TORNILLITS	MISMA CONFIGUARACION SLICER: CHIMITASOCT16SOFT	VIDRIO LISO (OK DETALLE LOGO 3D)
24/4/17	SANDALIAS	OPC.4C.3	SLICER: 200x300x1,2 (modificado) INFILL: 0,5 FILL PATTERN: RECTILINEAR TOP/BOTTON PTRN: RECTILINEAR ADVANCE-TOP SOLID INFILL 0% IMPRESORA: ACELERACION:1500 FLUJO: 120 A-RETRACT: 1500 VELOCIDAD: 100	BASE IMPRESA VERTICAL, CON SOPORTES RETOCADOS. MUY "VACIA"... Y TERMINACION EN APOYO DE SOPORTES FEA!

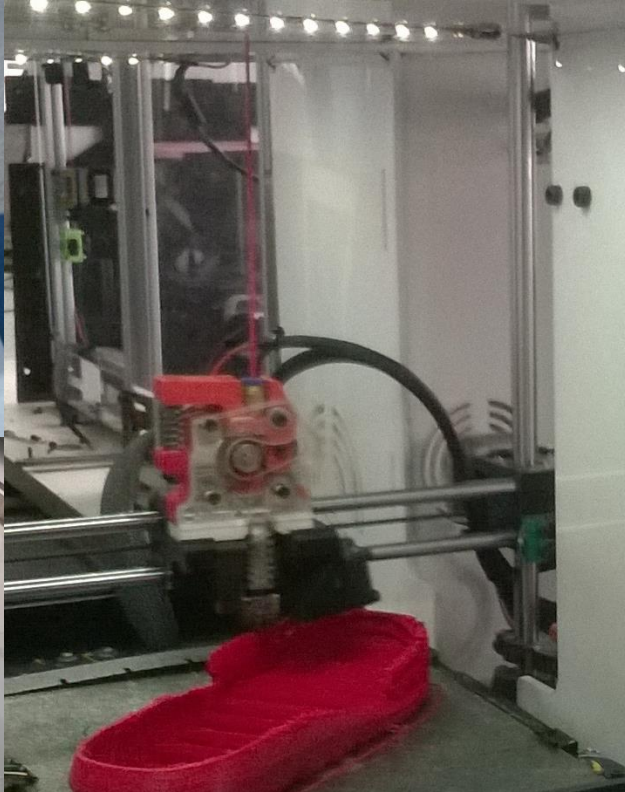






OBJETIVO E INVESTIGACIÓN

- CONFORT
- RESISTENCIA
- ADAPTABILIDAD
- AGREGADO DE VALOR MEDIANTE LA RESOLUCION DE PROBLEMAS PROPIOS DEL CALZADO SINTETICO



DESARROLLO

- MÁQUINAS ESPECÍFICAS
- MORFOLOGÍAS ADAPTADAS A LOS REQUERIMIENTOS DEL PRODUCTO
- MATERIALES FLEXIBLES, LIVIANOS, ELÁSTICOS, NO TÓXICOS

EXPERIMENTACIÓN

- MATERIALES INTELIGENTES CAPACES DE CAMBIAR DE COLOR POR LA ACCION DE ESTIMULOS EXTERNOS COMO LA LUZ, TEMPERATURA O LA PRESIÓN
- ADITIVOS Y NUEVOS POLIMEROS AUTO-REPARABLES
- NANOMATERIALES PARA MEJORAS TÉCNICAS:
 - ANTI-RESBALAMIENTO
 - BACTERICIDA
 - CONFORT TÉRMICO
 - MATERIALES ANTI-OLOR



www.chimak3d.com

www.chimitas.com

